

Hydraulikbox, Leistungsbereich bis 25 kW

Logaflow HB120

Buderus

Fachinformation

Heizsysteme mit Zukunft.



Die neuartige Hydraulikbox Logaflow HB120 ist der perfekte Partner für Neubau und Sanierung: Das essentielle Systemzubehör ist in der Hydraulikbox vormontiert und von allen Seiten leicht zu erreichen. Sie lässt sich schnell und sauber anschließen und ermöglicht dadurch eine große Zeitersparnis bei der Installation. Sie ist mit nahezu jedem Heizsystem kombinierbar und sorgt im einheitlichen Design in fast jedem Aufstellraum für effiziente Ordnung.

- alle essentiellen Systemzubehörkomponenten in einer Hydraulikbox vormontiert
- mehr Zeit für die Ausführung neuer Installationsaufträge bei gleicher Personalstärke
- leichte und schnelle Montage
- perfekt für Neubau und Sanierung

Effizienz auf kleinstem Raum.

Für mehr Ordnung und Komfort im Aufstellraum sorgt jetzt die neuartige Hydraulikbox Logaflow HB120.

Kompakt und durchdacht.

In der Hydraulikbox ist das relevante und perfekt kombinierte Systemzubehör bereits bestens zugänglich vormontiert. Von der Planung bis zur Systeminstallation spart sie wertvolle Zeit, und ihre kompakte Bauweise spart Platz im Aufstellraum.

Für Sanierung und Neubau.

Die zeitlose Optik, die perfekt zu den Buderus Heizsystemen im Titanium Design passt, und die flexiblen, außenliegenden Anschlüsse machen die Logaflow HB120 perfekt für die Sanierung und den Neubau: Sie fügt sich in jede Umgebung ein und lässt sich problemlos an das Heizsystem anschließen.

Schnell und fehlerfrei.

Die neue Hydraulikbox Logaflow HB120 lässt sich schnell, sauber und durch die Vormontage fehlerfrei installieren, ganz ohne Bohren, Abdichten oder Isolieren. Das integrierte Systemzubehör ist auch ohne Werkzeuge sehr gut zu erreichen. Die eingesparte Installationszeit kann so für weitere Aufträge genutzt werden.

Sicher und nachhaltig.

Der bereits integrierte Anlagenschutz sorgt zuverlässig für die Entschlammung, Entsalzung und Entgasung des Heizsystems: Magnetitabscheider, Luftabscheider und die Voll-Entsalzungsanlage sorgen für größtmöglichen Schutz und somit für eine lange Lebensdauer der Anlage.



Ansicht Hydraulikbox Logaflow HB120

- 1 Membran-Ausdehnungsgefäß Heizung 35 Liter
- 2 Membran-Ausdehnungsgefäß Trinkwasser 8 Liter
- 3 Luftabscheider
- 4 Kaltwasserausgang Logaflow HB120
- 5 Sicherheitsablauf
- 6 Vorlauf/Rücklauf Wärmeerzeuger
- 7 Anschluss Ausdehnungsgefäß an Wärmeerzeuger
- 8 Voll-Entsalzung
- 9 Nachfüllkombination
- 10 Magnetitabscheider (nicht sichtbar hinter MAG 35 I)

Alle Vorteile auf einen Blick:

- schnell, sauber und fehlerfrei anzuschließen, ohne Bohren, Abdichten oder Isolieren
- das essentielle Systemzubehör ist gebündelt vormontiert
- beste Erreichbarkeit aller Teile durch Öffnungen von vorne, von oben und an beiden Seiten
- integrierter Anlagenschutz E³: Magnetitabscheider, Luftabscheider und Voll-Entsalzungsanlage – für größtmöglichen Schutz und lange Lebensdauer des Heizsystems
- perfekt für Sanierung und für Neubau geeignet, da alles in einer Hydraulikbox untergebracht ist und sich so für nahezu jede Raumbeschaffenheit eignet
- nur noch eine Bestellnummer und ein Lieferpaket mit geringerem Gewicht und weniger Verpackung